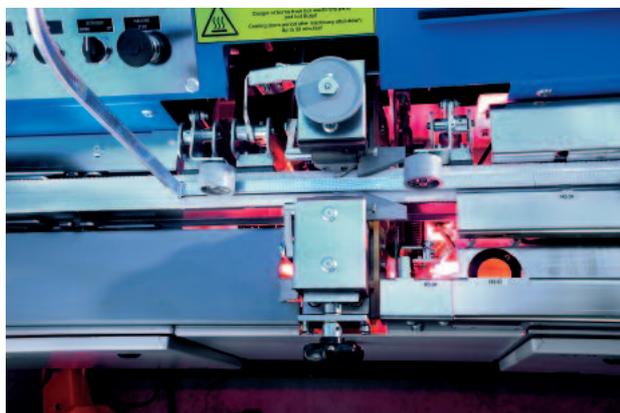


Бутиловый экструдер Типа BEZ

Двустороннее покрытие рамок термопластичными герметиками

- ♦ Оптимальное качество покрытия прямоугольных рамок
- ♦ PLS система для автоматического и зависящего от скорости подачи опускания роликов и открытия-закрытия сопла
- ♦ Устройство измерения ширины спэйсера с автоматической настройкой сопла
- ♦ Постоянная регулировка высоты для обеспечения оптимальной эргономичной работы





Точное покрытие

- ◆ Подходит для покрытия прямоугольных рамок также как и для рамок с внутренними барами
- ◆ Специально разработанный удерживающий ролик для спэйсеров круглой формы
- ◆ Обработка спэйсеров разной высоты путём регулировки сопла
- ◆ Бесступенчатая регулировка давления, температуры и скорости покрытия
- ◆ Быстрая и удобная заправка герметика в вертикальные наклонные цилиндры

Удобное и быстрое заполнение герметиком



Оптимальное качество покрытия

Устройство для измерения ширины рамки

- ◆ Автоматическая система очистки и наличие датчика низкого уровня
- ◆ Таймер для предварительного нагрева материала герметика, с программой еженедельной последовательности
- ◆ Короткое время нагрева цикла путём оптимизированной схемы отопления
- ◆ Низкое потребление энергии в стандартном режиме, низкий уровень шума

Технические данные

Ширина спэйсера:	
– автоматическая регулировка	4 – 24 mm
– ручная регулировка	до 35 mm
Высота спэйсера	5 – 12 mm
Транспортная скорость	5 – 50 m/min.
Регулировка высоты	приблизительно 650 – 950 mm
Объем бутила	приблизительно 7,5 liter