



COSTRUZIONE MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL VETRO
 Via della Pescaia, 1/3 - Zona Artigianale 50054 Fucecchio (Firenze) Italy
 Tel. +39 0571 260705 Fax +39 0571 242382
 www.meccanicacambi.it e-mail: meccanicacambi@meccanicacambi.it

ANGOGLASS - ANGOGLASS MAJOR

Macchina diamantata per la molatura in automatico di angoli arrotondati di diverso raggio senza l'ausilio di dime

Caratteristiche

La macchina base è composta da un piano a rotelle piroettanti della misura di mm. 600 x700; è possibile applicare ai lati due piani di prolunga a rotelle in modo da poter lavorare vetri di grandi dimensioni

Su richiesta è possibile altresì montare un dispositivo che permette la molatura di tangenti sull'angolo

Il vetro viene bloccato sul piano a mezzo di tamponi pneumatici.

La molatura del bordo può essere eseguita a filo tondo o piatto con filetti e a seconda del tipo di lavoro da effettuare si può disporre per l'esecuzione in automatico di:

- a) 1 passaggio: mola diamantata grana media
- b) 2 passaggi: mola diamantata grana media e lucidante
- c) 3 passaggi: mola diamantata grana grossa e grana fine + lucidante

I tempi di lavorazione, calcolati con un pre-taglio del vetro da molare in modo che la mola diamantata asporti il meno possibile, sono:

	min.	max.
a 2 passaggi = 1 mola diamantata 1 mola lucidante	8/10"	25/27"
a 3 passaggi = 2 mole diamantate 1 mola lucidante	12/14"	35/37"

Servizio aria compressa escluso
Pressione aria ATM 8

ANGOGLASS - ANGOGLASS MAJOR

Machine diamantée pour le meulage automatique arrondis avec rayons différents sans l'aide de gabarit

Caractéristiques

La machine base est composée d'un plan avec roulettes pivotantes dont les dimensions sont de mm. 600 x700; on peut assembler aux côtés deux plans de prolonge avec roulettes, de façon à travailler verres de grandes dimensions

Sur demande c'est possible de monter aussi un dispositif pour le meulage de tangentes sur l'angle

Le verre est bloqué sur le plan par des tampons pneumatiques

On peut meuler le bord à joint rond ou plat avec arêtes et selon le type de travail à effectuer on peut obtenir l'exécution automatique de:

- a) 1 passage: meule diamantée grain moyen
- b) 2 passages: meule diamantée grain moyen et polissante
- c) 3 passages: meule diamantée grain gros et fin + polissante

Les temps de façonnage, calculés avec une pré-coupe du verre à meuler, de façon que la meule diamantée emporte le moins que possible, sont:

	min.	max.
à 2 passages = 1 meule diamantée 1 meule polissante	8/10"	25/27"
à 3 passages = 2 meules diamantées 1 meule polissante	12/14"	35/37"

Service air comprimé exclu
Pression air ATM 8

ANGOGLASS - ANGOGLASS MAJOR

Diamond machine for automatic grinding of rounded corners with different radius without the help of template

Features

The basic machine is composed by a roll surface sized mm. 600 x700 (24"x28"); it is possible to apply on the sides two extension roll surfaces in order to be able to work large sizes glass sheets

On inquire it is also possible to assemble a device allowing the clip corner grinding

The glass sheet is clamped on the surface through pneumatic pads

The edge grinding can be executed with round edge or flat edge with arris and, conforming the type of working to be executed, you can automatically arrange the execution of:

- a) 1 passage: medium grain diamond wheel
- b) 2 passages: medium grain diamond and polishing wheel
- c) 3 passages: coarse and fine grain diamond and polishing wheel

The working times, calculated with pre-heating of the glass sheet to be ground, in order that the diamond wheel removes the less possible, are:

	min.	max.
2 passages = 1 diamond wheel 1 polishing wheel	8/10"	25/27"
3 passages = 2 diamond wheels 1 polishing wheel	12/14"	35/37"

Compressed air service excluded
Air pressure ATM 8

ANGOGLASS - ANGOGLASS MAJOR

Diamantmaschine zur automatischen Schleifen von Rundwinkeln mit verschiedenem Radius ohne Schablone

Eigenarten

Die Grundmaschine ist von einer Rolloberfläche mm. 600 x700 gebildet; es besteht die Möglichkeit, zwei Rollverlängerische auf den Seiten zu montieren um dicke Glasscheiben arbeiten zu können

Auf Anfrage ist es auch möglich eine Vorrichtung zu montieren, die das Tangentschleifen auf dem Winkel erlaubt

Die Glasscheibe wird auf der Oberfläche durch pneumatische Kolben gesperrt

Das Kanteschleifen kann mit Rundkante oder Flachkante mit Säumen ausgeführt werden und der auszuführenden Verarbeitung nach, kann man das Schleifen in automatisch ausführen, von:

- a) 1 Durchgang: mittlerkörnige Diamantscheibe
- b) 2 Durchgänge: mittlerkörnige Diamant- und Polierscheiben
- c) 3 Durchgänge: grob- und feinkörnige Diamant- und Polierscheiben

Die Arbeitszeiten, mit einem Vorschneiden der zu schleifenden Glasscheibe kalkuliert, damit die Diamantscheibe das Wenigste entfernt, sind:

	Min.	Max.
2 Durchgängen = 1 Diamantscheibe 1 Polierscheibe	8/10"	25/27"
3 Durchgängen = 2 Diamantscheiben 1 Polierscheibe	12/14"	35/37"

Prebluftdienst: ausgeschlossen
Luftdruck ATM 8

