

LBH-25V

Автоматическая установка для нанесения бутила на дистанционные рамки

LiSEC

CREATING VISIONS. PROVIDING SOLUTIONS.



Бутиловый экструдер предназначен для равномерного нанесения бутила на обе стороны рамки. Направляющие ролики, контролируемые датчиками, обеспечивают оптимально устойчивое позиционирование рамки и равномерное покрытие ее бутилом. Цикл открывания и закрывания сопел для каждой стороны рамки регулируется автоматически. Установка имеет встроенную систему измерения ширины рамки, позволяющую регулировать ширину сопел от 6 до 24 мм. Скорость

Отличительные особенности

- Свободно регулируемая рабочая высота;
- Обработка рамок со шпросами и без;
- Обработка радиусных рамок и различных форм;
- Возможность работы с рамкой шириной до 40 мм.

Опции

- С направляющими роликами и без.



Автоматическое измерение ширины дистанционной рамки



Устройство для обработки радиусных форм вручную

Технические данные

Ширина профиля	4 - 22 мм, 5 - 23 мм, 6 - 24 мм Опция 22 - 40 мм, 23 - 41 мм, 24 - 42 мм
Высота профиля	6 - 8,5 мм
Мин.размер	120 x 120 мм
Высота транспорта	540 - 940 мм регулируемая
Сопло для подачи бутила	3 x 2,2 мм, 4,2 x 1,5 мм
Подача бутила	14 l Butylspeicher