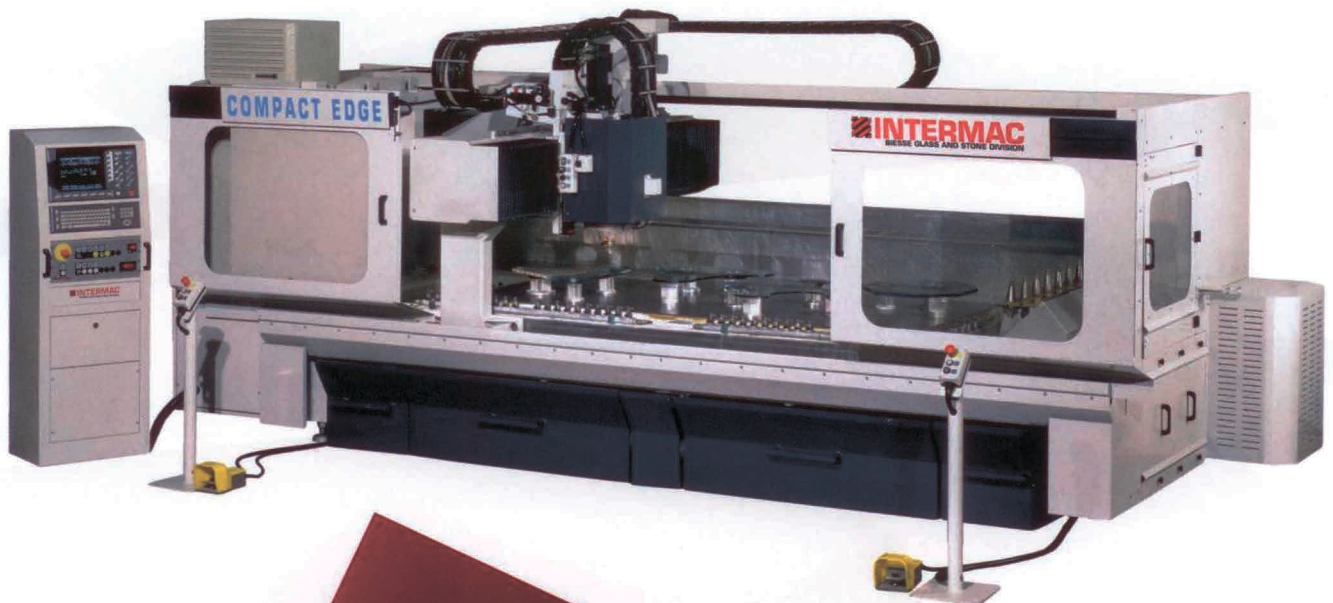


COMPACT EDGE

- I** Centro di lavoro a controllo numerico a 3 assi per molatura, lucidatura, foratura e fresatura. Il computer controlla le velocità, l'asportazione del vetro e il consumo delle mole lucidanti. L'elettromandrino con passaggio acqua interno ed esterno permette alla macchina di molare, di fresare e lucidare con velocità e precisione. La macchina è stata sviluppata per rispondere alle richieste di un ridotto investimento o di produzioni di pezzi di ridotte dimensioni.
- GB** Three axis numerically controlled work centre for automatic cycle machining operations such as edging, polishing, drilling and routing. The computer controls speed, glass removal and polishing wheel wear. The internally and externally water-cooled high power Electrospindle allows the machine to edge, rout and polish the glass with speed and accuracy. The machine has been developed to satisfy the needs of manufacturers with limited resources or smaller size production requirements.
- F** Centre de travail à commande numérique à 3 axes pour le meulage, polissage, perçage et fraisage. L'ordinateur contrôle la vitesse, le déplacement du verre et l'usure des meules de polissage. L'électrobroche avec passage de l'eau interne et externe permet à la machine de meuler, fraiser et polir très rapidement et avec une grande précision. La machine a été réalisée pour satisfaire aux demandes d'investissement réduit ou de productions de pièces de petites dimensions.
- D** Numerisch gesteuertes Bearbeitungszentrum mit drei Achsen für Schleifen, Polieren, Bohren und Fräsen. Der Computer steuert die Geschwindigkeit, das Abtragen des Glases und den Verschleiß der Polierscheiben. Die Elektroschleifspindel mit interner und externer Wasserkühlung ermöglicht der Maschine schnelles und präzises Schleifen, Fräsen und Polieren. Die Maschine wurde speziell entwickelt, um den Bedarf nach geringen Investitionen oder der Produktion kleiner Werkstücke zu befriedigen.
- E** Centro de trabajo con control numérico de 3 ejes para amolado, pulido, perforación y fresado. El computador controla las velocidades, la extracción del vidrio y el consumo de las muelas pulidoras. El electromandrill con paso de agua interno y externo permite, a la máquina, amolar, fresar y pulir con velocidad y precisión. La máquina ha sido desarrollada para responder a las exigencias de inversión reducida o de producción de piezas de dimensiones reducidas.
- P** Centro de trabalho com controlo numérico com 3 eixos para a lapidação, polimento, perfuração e fresagem. O computador controla as velocidades, o desbaste do vidro e o consumo dos rebolos polidores. O mandril eléctrico, com passagem de água no interior e exterior, permite que a máquina faça a lapidação, fresagem e polimento com elevada velocidade e precisão. A máquina foi desenvolvida para satisfazer as exigências de um investimento reduzido ou de produções de peças de pequenas dimensões.

	Compact Edge	
	2400x1100mm 94"x43"	
	2500x1200x180mm 98"x47"x7"	
	8	
	0-15000 r.p.m.	
	7 Kw (9,5 Hp)	
	30mm 1"1/4"	
	x=60m/min (2360"/min) y=30m/min (1180"/min)	
	150 mm 6"	
	20 Kw	
	a x b x h 5568x2477x2500 219"x971"x99"	
	6000kg 13.250 lb	



**COMPACT
EDGE**

**INTERMAC
GROUP**