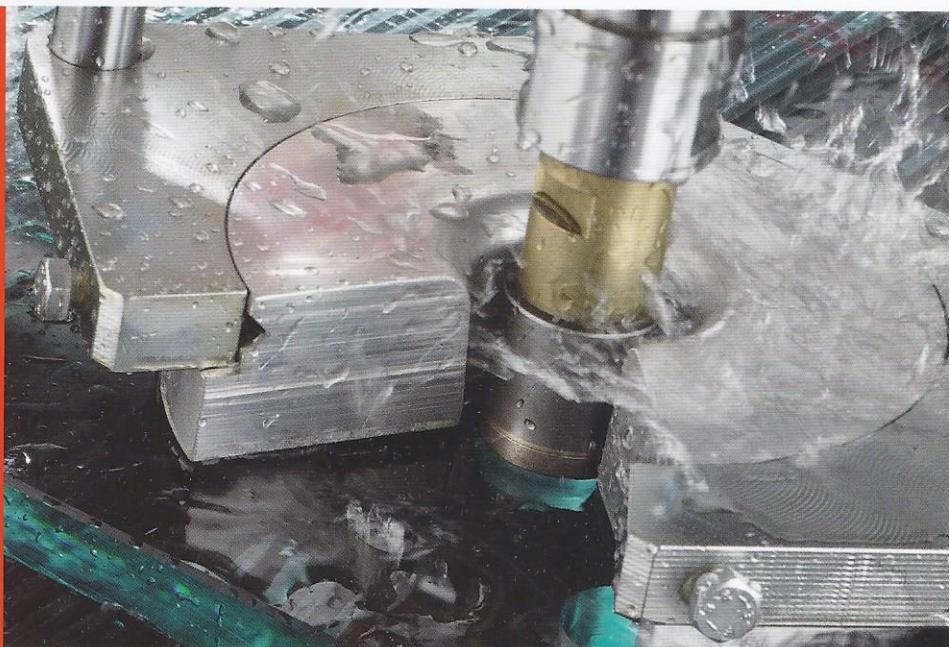


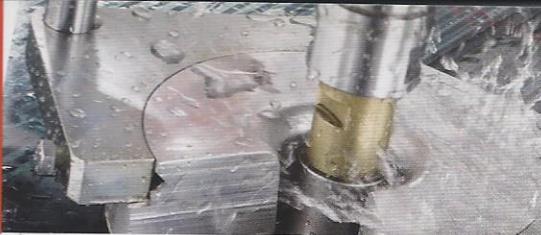
the
GLASS
EXPERIENCE



Giò 1250 - Giò 1250 CN

Сверлильные станки
Drilling machines

 **BUSETTI**



Giò 1250 - Giò 1250 CN

Приглашаем в мир сверлильных станков для стекла

Enter the world of glass drilling machines

Компания Busetti специализирована в производстве сверлильных станков для стекла.

GiШ 1250 и GiШ 1250 CN – сверлильные станки с двумя головками на одной оси – представляют собой идеальное решение для тех случаев, когда требуется максимальная точность сверления отверстий диаметром от 3 до 130 мм при использовании простой в управлении машину.

Полуавтоматическая модификация данных станков, при небольшом капиталовложении, позволяет с большой точностью производить сверление отверстий, благодаря высокой скорости вращения рабочих головок и прочности станины. Высокое качество компонентов станков гарантирует их надежность во времени. Станки с числовым программным управлением характеризованы высокой производительностью и большой гибкостью, которые обеспечивают система автоматического позиционирования базовых упоров на рабочем столе, а также возможность безостановочной работы.

Оба станка GiШ 1250 и GiШ 1250 CN оборудованы инвертором для регулирования частоты вращения шпинделей.

Busetti is a brand specialized in the production of glass drilling machines.

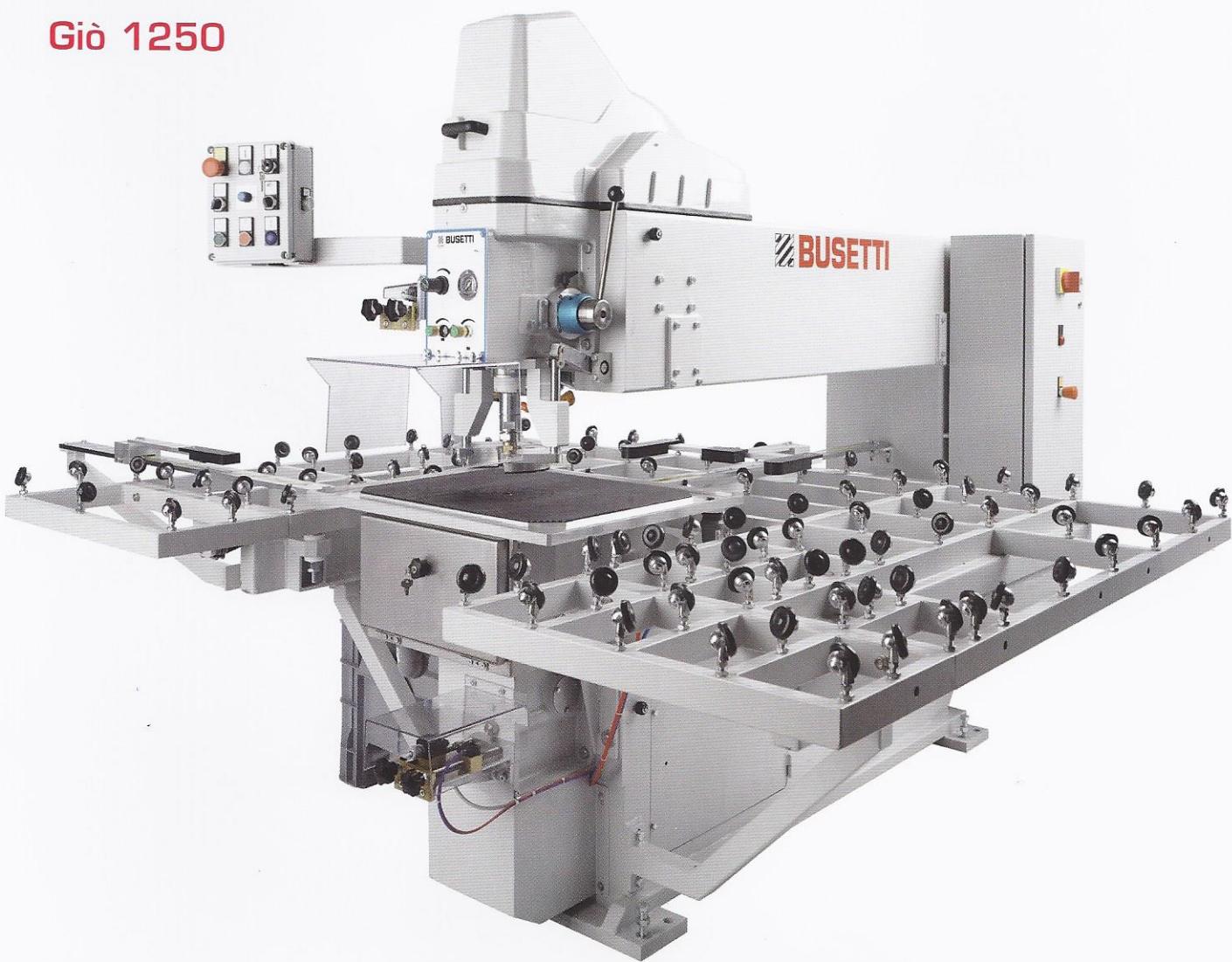
The Busetti Giò 1250 - Giò 1250 CN are equipped machines with two opposing heads, that represent the ideal solution for glass workshops who require ease of use and maximum precision in the execution of holes from 3 to 130 mm diameter.

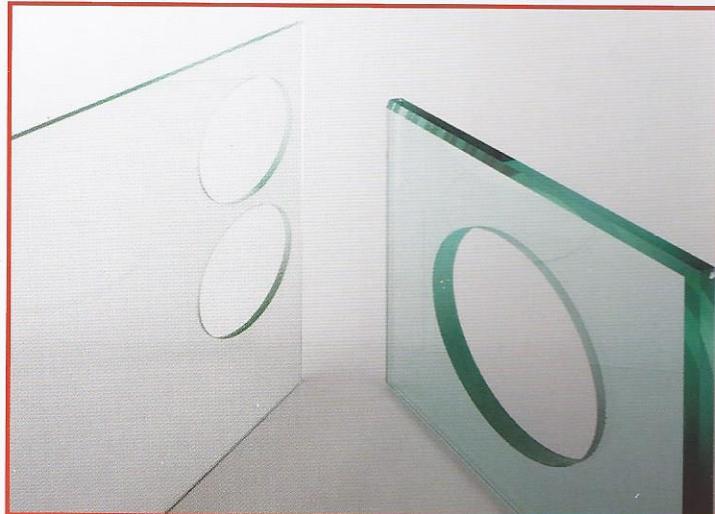
With a reduced investment, the semi-automatic version allows to perform high quality holes, thanks to the high rotation speed of the operating heads and the sturdy frame of the machine. The high quality of the mechanical components guarantees reliability over time.

The CN version allows to reach higher productivity level and greater flexibility in performing different working schemes, thanks to the automatic positioning of the mechanical references and to the possibility to work continuously.

Giò 1250 - Giò 1250 CN are equipped with inverter for the spindle rotating speed management.

Giò 1250





Пример сверления отверстий разных диаметров в стекле разной толщины.

Example of different thickness glasses with holes of various diameter.

Giò 1250 CN





Giò 1250 - Giò 1250 CN

Прочные и точные
Solid and accurate



Ручные упоры (Giò 1250)

Базовые упоры позволяют правильно позиционировать стеклянный лист на станке.

Manual mechanical references (Giò 1250)

The manual mechanical references allow the correct positioning of the glass sheet on the work area.

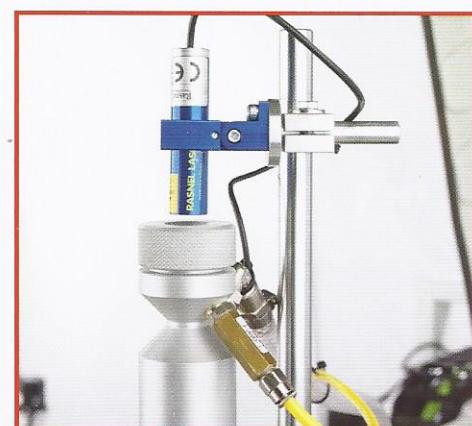


Автоматическое регулирование положения базовых упоров (Giò 1250 CN)

Базовые упоры станка Giò 1250 CN приводятся в движение бесщёточными электродвигателями, контролируемыми системой ЧПУ, которые обеспечивают их автоматическое позиционирование в соответствии с заданными параметрами.

Automatic positioning of the mechanical references (Giò 1250 CN)

The mechanical references in the Giò 1250 CN are moved by brushless engines controlled by the CN that positions the references automatically at the distance required by the working program.



Система регулировки глубины сверления

Регулирование замедления скорости вращения и глубины сверления производится с помощью двух винтов (Giò 1250). На станках с ЧПУ данная регулировка осуществляется автоматически посредством датчика положения.

Drilling depth control system

The control of the slow down measure and drilling depth is carried through two register screws (Giò 1250). In the CN version the control is carried automatically through an encoder.

Лазерный указатель для позиционирования стеклянного листа (опция).

Лазер показывает точное положение точки, в которой должно выполняться отверстие.

Laser for sheet positioning (opt.)

The laser indicates the exact position where the hole will be drilled.



Рабочий стол с шарнирными колесиками (по заказу на станке Giò 1250)

Стол с автоматической педальной системой управления обеспечивает перемещение тяжелых листов при подводе их к базовым упорам.

Table with rolls (opt. on Giò 1250)

The table, controlled through an automatic pedal, makes it easy to move heavy glass sheets and place them close to the mechanical references.

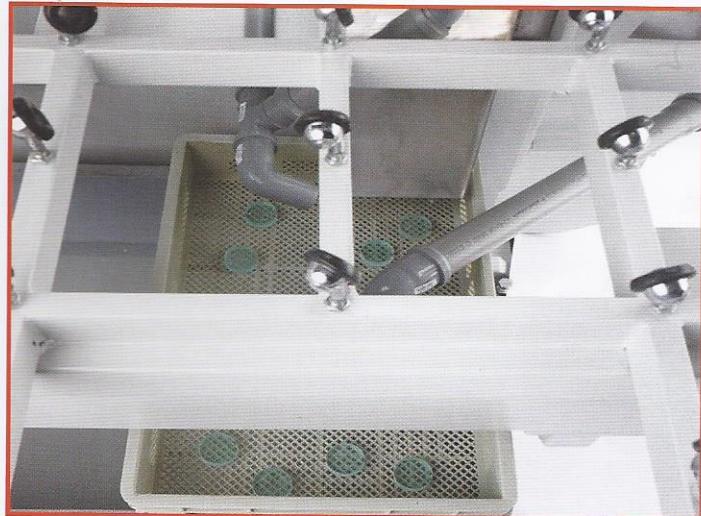


Система сбора рабочих отходов

Автоматическая система сбора отходов защищает нижнее сверло от повреждения падающих в конце рабочего цикла стеклянных кругов. Разгрузка отходов осуществляется автоматически, что обеспечивает значительную экономию времени.

Collection of work scrap

The automatic system for the work scrap collection protects the drill bit from breaking. The removal of the scrap is automated and allows to avoid time waste.



Ванна для сбора воды с насосом и решеткой для задержания отходов (опция)

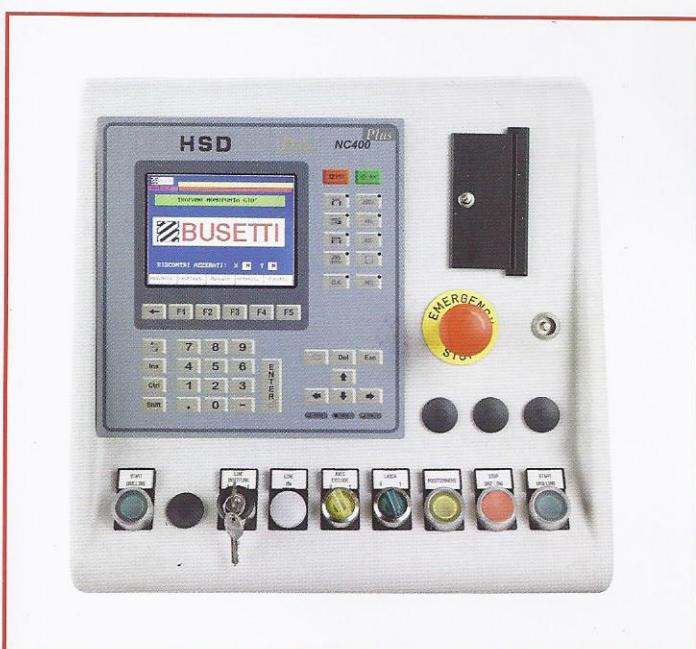
Отходы собираются в специально предусмотренную для этой цели ванну, из которой они могут быть легко удалены.

Water tank with recirculation pump and grid for scrap collection (opt.)

The working scrap is collected in the easily accessible water tank that allows the removal of the material with maximum ease.

Числовая программа управления (Giò 1250 CN)

Numerical control and software (Giò 1250 CN)

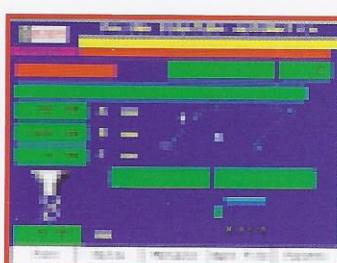


Система числового управления (Giò 1250 CN)

Система ЧПУ с 6"-дисплеем позволяет управлять различными функциями, благодаря чему значительно повышаются гибкость и производительность станка. Схемы сверления могут быть сохранены в памяти для дальнейшего использования.

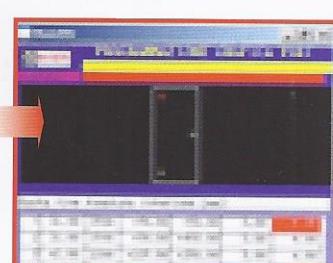
Numerical control (Giò 1250 CN)

The numerical control, equipped with 6" screen, allows to automate many functions, making the machine extremely flexible. It is possible to save the working schemes and use them later.



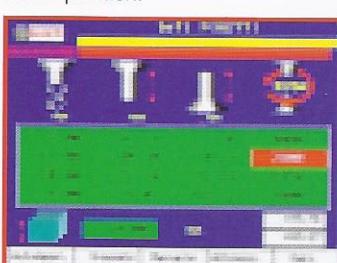
Программное обеспечение позволяет задавать размеры обрабатываемого листа, а также координаты выполняемых отверстий.

The software allows to set the glass sheet dimensions and the holes' position.



Пример схемы сверления отверстий, выполненной системой ЧПУ в двух фазах программирования.

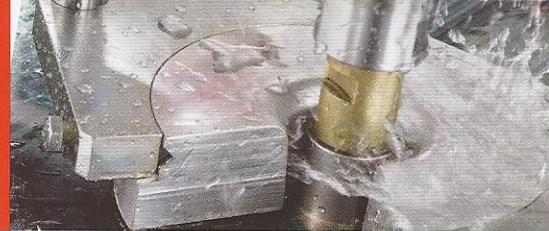
Example of CN programmed drilling scheme in the two programming phases.



Пример автоматического замера длины сверла. Система ЧПУ обеспечивает и запоминание частоты вращения отдельных инструментов.

Example of automatic measurement of the drill bit length.

The CN is able to save also the rotating speed of each single tool.



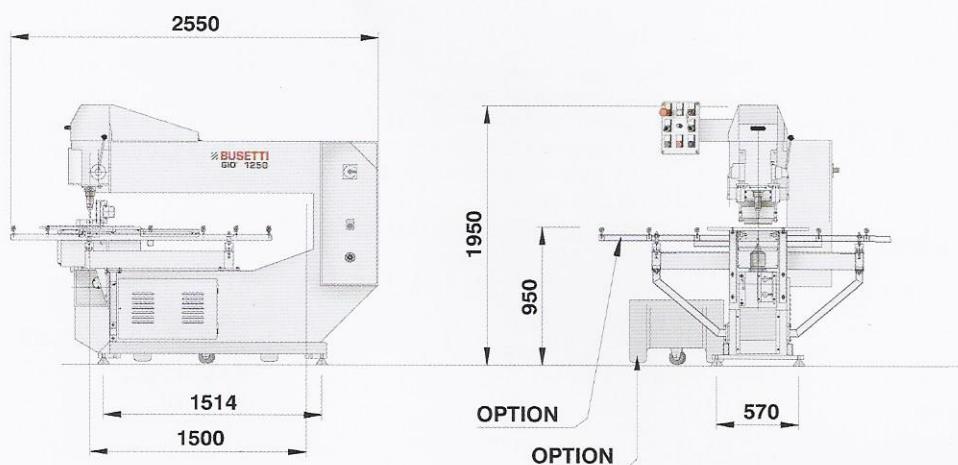
Giò 1250 - Giò 1250 CN

Технические характеристики
Technical details

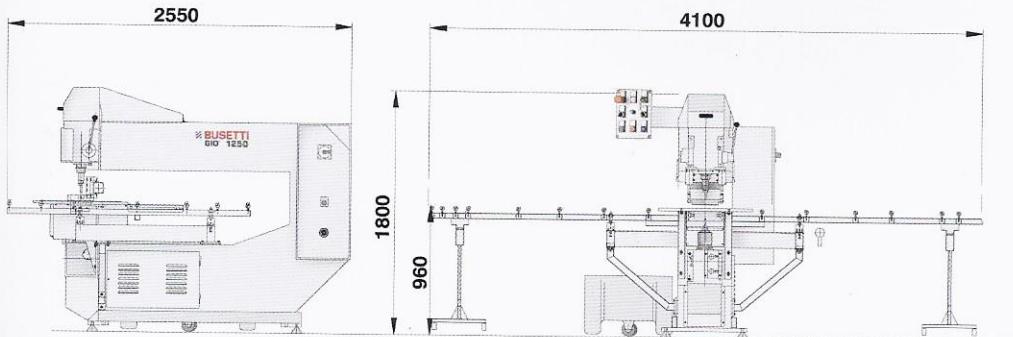
Giò 1250

Giò 1250 CN

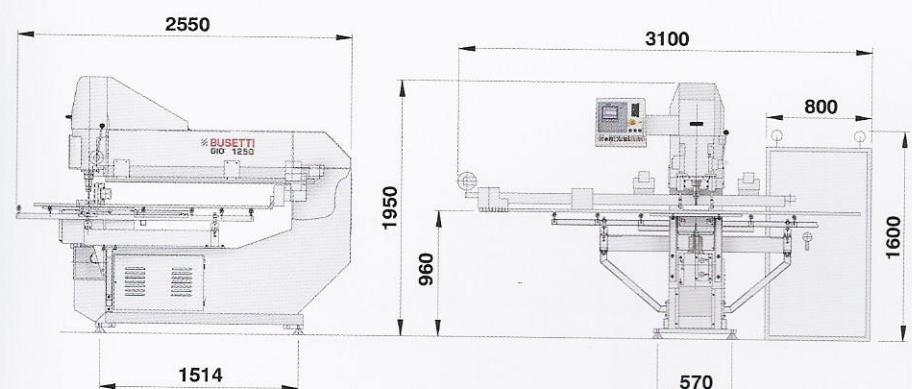
	Макс. расстояние отверстия от края стеклянного листа по оси Y Drilling range along Y-axis	0-1250 mm 0-49.2 inch	0-1250 mm 0-49.2 inch
	Макс. расстояние отверстия от края стеклянного листа по оси X Drilling range along X-axis	0-1450 mm 0-57.08 inch	0-1450 mm 0-2100 mm (opt.) 0-57.08 inch 0-82.67 inch (opt.)
	Мин. диаметр отверстия Minimum hole diameter	3 mm 0.11 inch	3 mm 0.11 inch
	Макс. диаметр отверстия при сверлении обеими головками Maximum hole diameter using both bits	130 mm 5.12 inch	130 mm 5.12 inch
	Макс. диаметр отверстия при сверлении только верхней головкой Maximum hole diameter using upper bit only	220 mm 8.66 inch	220 mm 8.66 inch
	Скорость вращения электрошпинделей Spindle rotation speed	500-4000 rpm 500-4000 rpm	500-4000 rpm 500-4000 rpm
	Мин./макс. толщина при использовании обеих сверлильных головок Max-Min thickness using both bits	3-38 mm 0.11-1.49 inch	3-38 mm 0.11-1.49 inch
	Требуемая электрическая мощность Power rating	6 kW 8.046 HP	7 kW 9.387 HP
	Вес Weight	1250 Kg 2755 lbs	1410 Kg 3108 lbs



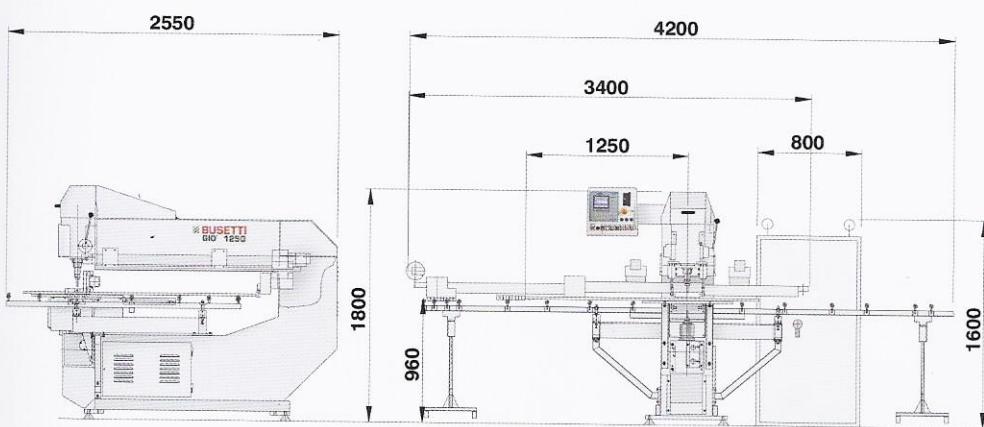
Giò 1250



**GiШ 1250 со столом с
шарнирными колесами (опция)
Giò 1250 with table
with rolls (opt.)**



Giò 1250 CN



**GiШ 1250 CN со столом с
шарнирными колесами (опция)
Giò 1250 CN with table
with rolls (opt.)**

Технические данные и иллюстрации носят справочный характер. В целях постоянного усовершенствования своей продукции фирма INTERMAC оставляет за собой право вносить в выпускаемое оборудование любые изменения без предварительного уведомления об этом.

Technical data and illustrations are not binding, and for the sake of continual improvement of its products Intermac Glass & Stone Division reserves the right to make modifications without prior notice.

Intermac Norditalia

Bergamo
Tel. +39-035-6669111
Fax +39-035-6669112
info@intermacbusetti.it

Intermac Deutschland

Löhne
Tel. +49-5731-744870
Fax +49-5731-7448711
info@intermacdeutschland.de

Intermac France

Chaponnay, Lyon
Tel. + 33 (0)4 78964856
Fax + 33 (0)4 78967330
commercial@intermacfrance.com

Intermac Iberica

Barcelona
Tel. +34-93-4182561
Fax +34-93-4340614
intermac@terra.es

Intermac UK

Daventry, Northants
Tel. +44-(0)1327 307311
Fax +44-(0)1327 705150
intermac@biesse.co.uk

Intermac Asia

Singapore
Tel. +65-6367-3080
Fax +65-6368-1969
intermacasia@biesse-asia.com.sg

Intermac Agm America

Charlotte, NC
Tel. 704-357-3131
Fax 704-357-3130
sales@intermacagm.com

Intermac Australia

Head Office, Sydney
Tel. +61 (0)2 9609 5355
Fax +61 (0)2 9609 4291
nsw@biesseaustralia.com.au

Victorian Office

Tel. +61 (0)3 9314 8411
Fax +61 (0)3 9314 8511
vic@biesseaustralia.com.au

Brisbane Office

Tel. +61 (0)7 3622 4111
Fax +61 (0)7 3622 4112
qld@biesseaustralia.com.au

Intermac Agm Canada

Terrebonne, Quebec
Tel. 1-800-598-3202
Fax 450-477-0284
sales@intermacagm.com

South Australian Office
Tel. +61 (0)8 8297 3622
Fax +61 (0)8 8297 3122
sa@biesseaustralia.com.au

Western Australian Office
Tel. +61 (0)8 9303 4611
Fax +61 (0)8 9303 4622
wa@biesseaustralia.com.au

New Zealand Office
Tel. +61 (0)9 820 0534
Fax +61 (0)9 820 0968
sales@bissenewzealand.co.nz



INTERMAC

Via dell'Economia - 61100 Pesaro (Italy)
Tel. +39.0721.483100 - Fax +39.0721.482148
Service: Tel.+39.0721.483500 - Fax +39.0721.481962
www.intermac.com - intermac.sales@intermac.com